



System znakowania laserowego

# Videojet® 7610

Światłowodowy system znakowania laserowego Videojet 7610 jest przystosowany do pracy na ultraszybkich liniach i umożliwia nanoszenie kontrastowych oznaczeń na opakowania z tworzyw sztucznych, pojemniki metalowe i inne produkty przemysłowe.

Niewielki, ale bardzo wydajny laser światłowodowy o mocy 100 W modelu 7610 pozwala na nanoszenie wyraźnych, czytelnych oznaczeń przy prędkości do 600 m/min, zaspokajając zapotrzebowanie na oznakowania o obszerniejszej treści przy zwiększonej wydajności linii.

Ten system znakowania laserowego jest przeznaczony specjalnie do znakowania twardych materiałów, takich jak polietylen o dużej gęstości (HDPE), nylon, polichlorek winylu (PCW) oraz aluminium i stal nierdzewna, na szybkich liniach produkcyjnych w branży produkcji napojów oraz wyrobów farmaceutycznych i wytłaczanych.



## Wydłużony czas działania

- Maksimum wydajności przy żywotności lasera szacowanej na 100 000 godzin (średni czas bezawaryjnej pracy).
- Zastosowanie źródła laserowego chłodzonego powietrzem praktycznie eliminuje przerwy serwisowe.
- Brak części zużywalnych ogranicza przestoje do minimum.

## Produktywność w standardzie

- Urządzenie jest zoptymalizowane do oznaczania na bieżąco na linii o prędkości do 600 m/min.
- Duża szczelina znakująca pozwala wydłużyć czas dostępny na znakowanie, a tym samym również wydajność i produktywność.

## Kontrola jakości nadruków

- Głowica skanująca o dużej precyzji zapewnia niezmiennie wysoką jakość kodów w całej szczelinie znakującej.
- Oznaczenia ułatwiają identyfikowanie produktów i zapobieganie manipulacjom.

## Prostota obsługi

- Kompaktowa konstrukcja mechaniczna z elastycznymi opcjami konfiguracji pozwala bezproblemowo dopasować rozwiązanie do linii pakującej.

# Videojet® 7610

## System znakowania laserowego

### Pola znakowania

Długości ogniskowej	100	163	254	420
Maks. wysokość (w mm)	107,4	181,9	267,8	498,5
Maks. szerokość (w mm)	84,7	142,2	221,7	366,5

### Formaty znakowania

Standardowe czcionki (Windows® TrueType®/TTF; PostScript®/PFA, PFB; Open Type®/OTF) i czcionki dobierane indywidualnie, na przykład na potrzeby znakowania z dużymi prędkościami lub technologii OCR

Kody odczytywane maszynowo: ID-MATRIX (ECC100, 140, 200: 10 x 10 dla formatów kwadratowych, od 8 x 8 do 16 x 48 dla innych formatów; zwykle ECC; kody QR); KODY KRESKOWE (BC25/25i/39/39E/93/128; GS1-128; UPC\_A; RSS14TR/ST/STC; RS LIM/EXP); grafiki/elementy grafik, logo, symbole itp. (dxf, jpg, ai itp.)

Nanoszenie tekstu liniowego, kołowego i pod kątem; obrót, odbicie, rozszerzenie lub kompresja zawartości

Numerory porządkowe i seryjne; automatyczne nanoszenie informacji o dacie, warstwie i godzinie, zegar czasu rzeczywistego; oznaczenia wagi, zawartości i innych danych w trybie online.

### Źródło światła laserowego

Światłowodowy impulsowy laser iterbowy (Yb)

Klasa mocy: 100 W

Długość fali środkowej: 1064 nm (min.: 1055 nm, maks.: 1075 nm)

### Odchylenie wiązki

2 skanery galwanometryczne o dużej szybkości galwanizacji

### Orientacja wiązki światła laserowego

90 st. (standard) i na wprost (opcja)

### Skupianie (optyka precyzyjna)

Długości ogniskowej: f=100/163/254/420 mm

### Wiele opcji interfejsu operatora

Program Smart Graph na komputerze; możliwość konfiguracji w 12 językach (opcja)

### Obsługa języków\*

Angielski, chiński, czeski, duński, francuski, hiszpański, holenderski, japoński, niemiecki, polski, portugalski, portugalski brazylijski, rosyjski, włoski; obsługa zależna od interfejsu

### Komunikacja

Ethernet, TCP/IP i RS232, cyfrowe we/wy

Wejścia dla enkoderów i sygnałów wyzwalających detektora produktów

We/wy uruchomienia, zatrzymania, zewnętrznego błędu, wyboru zadania, wyzwalacza, włączenia wyzwalacza, enkodera, gotowości systemu, gotowości do znakowania, znakowania, zamknięcia migawki, błędu, złych i dobrych sygnałów i blokady maszyna/operator

### Integracja

Bezpośrednia integracja ze złożonymi liniami produkcyjnym z użyciem interfejsu skryptów

Integracja przy użyciu interfejsu Ethernet lub RS232

Precyzyjna regulacja wysokości z boczną prowadnicą i mocowaniem na jaskłczy ogon

### Wymagania dotyczące instalacji elektrycznej

100–240 V AC (zakres automatyczny), 700 VA, 1 faza, 50/60 Hz

### Układ chłodzenia

Chłodzenie powietrzem

### Zakres temperatury/wilgotności

Od 10 do 35°C (od 50 do 95°F); maksymalnie 40°C (104°F) przy cyklu pracy 70%; 10–90%, bez kondensacji

### Standardy szczelności i bezpieczeństwa

Jednostka znakująca: IP54

Zasilacz: IP22

Produkt laserowy klasy 4 (zgodnie z normą DIN EN 60825-1:2014)

### Masa w przybliżeniu

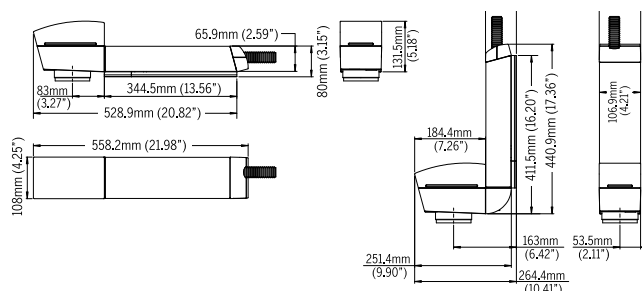
Zasilacz: ok. 25 kg (55 funtów)

Jednostka znakująca: ok. 8 kg (18 funtów)

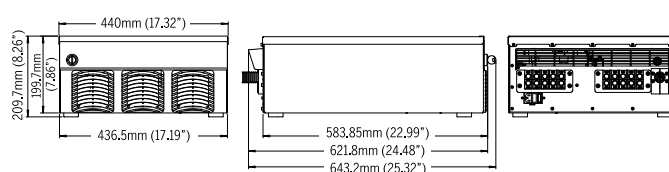
### Certyfikaty

CE, TÜV/NRTL, FCC

### Wymiary jednostki znakującej



### Wymiary szafki zasilania



### NIEWIDZIALNE PROMIENIOWANIE LASEROWE

CHRONIĆ OCZY I SKÓRĘ  
PRZED PROMIENIOWANIEM BEZPOŚREDNIM LUB  
ROZPROSZONYM

MAKS. MOC ŚREDNIA: 110 W  
MAKS. ENERGIA IMPULSU: 1,1 mJ  
DŁUGOŚĆ FALI: λ = 1064 nm  
URZĄDZENIE LASEROWE KLASY 4  
(EN 60825-1:2014)

Zadzwoń pod numer **887 444 600**  
napisz na adres [handel.em@videojet.com](mailto:handel.em@videojet.com)  
lub odwiedź stronę [www.videojet.pl](http://www.videojet.pl)

Videojet Technologies Sp. z o.o.  
Ul. Kolejowa 5/7  
01-217 Warszawa, Polska

© 2016 Videojet Technologies Inc. — Wszelkie prawa zastrzeżone.

Polityka firmy Videojet Technologies Inc. zakłada ciągłe doskonalenie oferowanych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji lub w parametrach bez uprzedniego powiadomienia. Windows i OpenType to zastrzeżone znaki handlowe firmy Microsoft Corporation. TrueType to znak handlowy firmy Apple Inc. zastrzeżony w Stanach Zjednoczonych i innych krajach. PostScript jest zastrzeżonym znakiem handlowym firmy Adobe Systems Inc.

Nr katalogowy SL000633  
ss-7610-pl-0816

